



**strukturelle Anforderungen innerhalb der flexiblen Akkreditierung**  
**aktuelle Normenausgabestände für die ZfP**

**Stand: 12.2025**

Sofern nicht anders angegeben, erfolgen die Prüfleistungen stets nach dem aktuellen Ausgabestand der jeweiligen Norm aus dieser Liste. Änderungen von Ausführungsnormen oder Ausgabeständen im Rahmen einer Beauftragung sind nur nach schriftlichem Antrag möglich.

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Durchstrahlungsprüfung <sup>1</sup>	<b>DIN-EN-ISO 17636-1</b> Zerstörungsfreie Prüfung von <b>Schweißverbindungen</b> -Durchstrahlungsprüfungen-Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	2013-05	2022-10	a) normative Verweisungen wurden aktualisiert b) Bilder wurden aktualisiert, c) die Verweisungen Bild1-19 wurden aktualisiert, e) in 6.7a Akzeptanz sichtbare Drahtlänge, die kürzer als 10 mm ist, für Rohre mit einem äußeren Durchmesser <50 mm hinzugefügt, f) in 6.7, 6.8, 6.9 wurde eine Klarstellung zur Verwendung von BPK für die Doppelwand-Doppelbild-Durchstrahlungstechnik hinzugefügt, g) in 6.9 & 7.2.2 wurde die untere Dickengrenze für Se75 Anwendung gestrichen, h) die Messung der optischen Dichte in der SN-Wurzel wurde präzisiert, i) die Anwendung von BPK für die DWI-Technik wurde präzisiert	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	<b>DIN-EN 12681-1</b> <b>Gießereiwesen</b> -Durchstrahlungsprüfung-Teil 1: Filmtechniken		2018-02	Entwurf erwartet für Herbst 2025 angekündigt		

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Ultraschallprüfung	<b>DIN-EN-ISO 17640</b> Zerstörungsfreie Prüfungen von <b>Schweißverbindungen</b> -Ultraschallprüfung-Techniken, Prüfklassen und Bewertung		2019-02			
	<b>DIN-EN 10160</b> Ultraschallprüfungen von <b>Flacherzeugnissen aus Stahl</b> mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)		1999-09			
	<b>DIN-EN 10228-3</b> Zerstörungsfreie Prüfung von <b>Schmiedestücken aus Stahl</b> Teil 3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martenitischem Stahl		2016-10			
	<b>DIN-EN 10228-4</b> Zerstörungsfreie Prüfung von <b>Schmiedestücken aus Stahl</b> Teil 3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		2016-10			
	<b>SEP 1923</b>		2009-02			

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
	Ultraschallprüfungen von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Generatorenanlagen					

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Oberflächenrißprüfung PT	<b>DIN EN ISO 3452-1</b> Zerstörungsfreie Prüfungen -Eindringprüfung- Teil 1: Allgemeine Grundlagen	2014-09	2022-02	a) In 6.1 Konkretisierung um Verständnis einer Produktfamilie ergänzte, b) Tab. 1 Eindringmittel Prüfverfahren um neues Verfahren ohne Entwickler ergänzt, c) 8.6.7 ohne Entwickler (nur Typ 1) neu hinzufügt,	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	<b>DIN-EN 10228-2</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 2: Eindringprüfung		2016-10			
	<b>DIN EN 1371-1</b> Zerstörungsfreie Prüfungen Eindringprüfung Teil 1: Allgemeine Grundlagen		2012-02			
	<b>DIN EN 1371-2</b> Zerstörungsfreie Prüfungen Eindringprüfung Teil 2: Feingussstücke		2015-04			

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Verfahrensübergreifende Normen	<b>AD 2000 Merkblatt HP 5/3</b> Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen -Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren-	2015-04	2020-12	Tabelle 2, Seite 6 wurde verändert, (Anforderungen an UT-Befunde bei Prüfung auf Längsfehler)  neuer Ausgabestand: Januar 2025 → Umstellung in Planung bis spätestens Dezember 2025	Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle	15.03.2024
	<b>DVGW GW 350 Schweißverbindungen</b> an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung -Herstellung, Prüfung und Bewertung-	2015-06	2015-06	neuer Ausgabestand: Oktober 2024 → Umstellung in Planung bis spätestens Dezember 2025		

Prüfverfahren	Norm	alter Ausgabe-stand	aktueller Ausgabe-stand	Änderungen	Maßnahmen	Freigabe
Oberflächenrißprüfung MT	<b>DIN EN ISO 17638</b> Zerstörungsfreie Prüfungen von Schweißverbindungen Magnetpulverprüfung		2017-03			
	<b>DIN-EN 10228-1</b> Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl Teil 1: Magnetpulverprüfung		2016-10			
	<b>DIN-EN 1369</b> Gießereiweisen - Magnetpulverprüfung		2019-01			
	<b>DIN-EN ISO 9934-1</b> Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen		2017-03			