**strukturelle Anforderungen innerhalb der flexiblen Akkreditierung**
**aktuelle Normenausgabestände für die ZfP**
**Stand: 10.2026**

Sofern nicht anders angegeben, erfolgen die Prüfleistungen stets nach dem aktuellen Ausgabestand der jeweiligen Norm aus dieser Liste. Änderungen von Ausführungsnormen oder Ausgabeständen im Rahmen einer Beauftragung sind nur nach schriftlichem Antrag möglich.

| Prüfverfahren | Norm | alter Ausgabestand | aktueller Ausgabestand | Änderungen<br>a) normative Verweisungen wurden aktualisiert | Maßnahmen<br>Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der | Freigabe<br>15.03.2024 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Durchstrahlungsprüfung | **DIN-EN-ISO 17636-1**<br>Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen<br>-Durchstrahlungsprüfungen-<br>Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen | **2013-05** | **2022-10** | b) Bilder wurden aktualisiert, c) die Verweisungen Bild1-19 wurden aktualisiert,<br><br>e) in 6.7a Akzeptanz sichtbare Drahtlänge, die kürzer als 10 mm ist, für Rohre mit einem äußeren Durchmesser <50 mm hinzugeführt, f) in 6.7, 6.8, 6.9 wurde eine Klarstellung zur Verwendung von BPK für die Doppelwand-Doppelbild-Durchstrahlungstechnik hinzugefügt,<br>g) in 6.9 & 7.2.2 wurde die untere Dickengrenze für Se75 Anwendung gestrichen,<br>h) die Messung der optischen Dichte in der SN-Wurzel wurde präzisiert, i) die Anwendung von BPK für die DWDI-Technik wurde präzisiert | Prüfprotokolle | |
| | **DIN-EN 12681-1**<br>Gießereiwesen<br>-Durchstrahlungsprüfung-<br>Teil 1: Filmtechniken | | **2018-02** | **Entwurf 2025-09** | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| Prüfverfahren | Norm | alter Ausgabestand | aktueller Ausgabestand | Änderungen | Maßnahmen | Freigabe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Ultraschallprüfung | **DIN-EN-ISO 17640** Zerstörungsfreie Prüfungen von **Schweißverbindungen** -Ultraschallprüfung-Techniken, Prüfklassen und Bewertung | | **2019-02** | | | |
| | **DIN-EN 10160** Ultraschallprüfungen von **Flacherzeugnissen aus Stahl** mit einer Dicke größer oder gleich6 mm (Reflexionsverfahren) | | **1999-09** | | | |
| | **DIN-EN 10228-3** Zerstörungsfreie Prüfung von **Schmiedestücken aus Stahl** Teil 3 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl | | **2016-10** | | | |
| | **DIN-EN 10228-4** Zerstörungsfreie Prüfung von **Schmiedestücken aus Stahl** Teil 4 Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl | | **2016-10** | | | |
| | | | | | | |

| Prüf-verfah-ren | Norm SEP 1923 | alter Ausgabe-stand | aktueller Ausgabe-stand | Änderungen | Maßnahmen | Freigabe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Ultraschallprüfungen von **Schmiedestücken** mit höherenAnforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen und Genera-torenanlagen | | **2009-02** | | | |

| Prüfverfahren | Norm | alter Ausgabestand | aktueller Ausgabestand | Änderungen | Maßnahmen | Freigabe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Oberflächenrissprüfung | **DIN EN ISO 3452-1**<br>Zerstörungsfreie Prüfung -Eindringprüfung- Teil 1: Allgemeine Grundlagen | **2014-09** | **2022-02** | a) In 6.1 Konkretisierung um Verständnis einer Produktfamilie ergänzte,<br>b) Tab. 1 Eindringmittel Prüfverfahren um neues Verfahren ohne Entwickler ergänzt,<br>c) 8.6.7 ohne Entwickler (nur Typ 1) neu hinzugefügt, | Schulung des Prüfpersonals sowie Anpassung der Prüfprotokolle | 15.03.2024 |
| | **DIN-EN 10228-2**<br>Zerstörungsfreie Prüfung von **Schmiedestücken aus Stahl**<br>Teil 2: Eindringprüfung | | **2016-10** | | | |
| | **DIN EN 1371-1**<br>Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke | | **2012-02** | | | |
| | **DIN EN1371-2**<br>Gießereiwesen –Eindringprüfung – Teil 2: **Feingussstücke** | | **2015-04** | | | |
| | | | | | | |

| Prüfverfahren | Norm | alter Ausgabestand | aktueller Ausgabestand | Änderungen | Maßnahmen | Freigabe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Oberflächenrissprüfung | **DIN EN ISO 17638** Zerstörungsfreie Prüfungen von **Schweißverbindungen** Magnetpulverprüfung | | **2017-03** | | | |
| | **DIN-EN 10228-1** Zerstörungsfreie Prüfung von **Schmiedestücken aus Stahl** Teil 1: Magnetpulverprüfung | | **2016-10** | | | |
| | **DIN-EN 1369** **Gießereiwesen** - Magnetpulverprüfung | | **2013-01** | | | |
| | **DIN-EN ISO 9934-1** Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen | | **2017-03** | | | |

| Prüfverfahren | Norm | alter Ausgabestand | aktueller Ausgabestand | Änderungen | Maßnahmen | Freigabe |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Verfahrensübergreifende Normen | **AD 2000 Merkblatt HP 5/3 Anlage 1**<br>Zerstörungsfreie Prüfungen von **Schweißverbindungen**<br>-Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren- | **2015-04** | **2025-01** | | | |
| | **DVGW GW 350**<br>**Schweißverbindungen** an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung<br>-Herstellung, Prüfung und Bewertung- | **2015-06** | **2024-11** | | | |
| | | | | | | |